



INSTITUTUL DE CERCETĂRI PENTRU HIDRAULICĂ ȘI PNEUMATICĂ

Str. Cuțitul de Argint, nr. 14, Sector 4, București, ROMÂNIA
Tel: 021/336.64.20; 336.39.91 Fax: 021/337.30.40; E-mail: ihp@fluidas.ro; www.ihp.ro
C.P. 040557 Nr. Registrul Comerțului: J 40/2467/1997; Cod fiscal: 9320122



MASINA INDOIT PROFILE MCP 15



1. DOMENIU DE UTILIZARE

Mașina pentru îndoit profile este o mașină de tip piramidal pentru prelucrat profile metalice, în vederea obținerii de forme circulare cu rază constantă. Funcțiuni principale:

Mașina de îndoit profile realizează următoarele funcțiuni principale:

- Deformare manuală a profilului de îndoit, după poziționarea pe rolele de antrenare;
- Antrenarea electro-mecanică a profilului printre cele 3 role pentru realizarea razei de îndoire.

2. DESTINATIE

Mașina pentru deformat profile este destinată utilizării în lucrări de construcții civile sau industriale, instalații, energetică, etc.

3. CARACTERISTICI TEHNICE

Diametrul maxim al arborilor de antrenareØ 20 mm

Diametrul maxim al rotelor Ø 90 mm

Viteza de antrenare a rotelor.....5...10 rpm

Puterea maximă instalată.....max. 0,55 kW

Gama de profile prelucrate (seturi de role cu care se livrează mașina): conform tabel de mai jos; la cerere și alte profile.

Nr. crt	Tip semifabricat	Dimensiuni (mm)	Raza minimă de îndoire (mm)	Nr. crt	Tip semifabricat	Dimensiuni (mm)	Raza minimă de îndoire (mm)
1		12 x 2...25 x 6	75...120	5		Max. 15 x 15	80
2		20 x 3...50 x 10	60...200	6		15 x 15 x 3.25 x 25 x 4	80...120
3		Ø 10 x 1,5 Ø 25 x 2	50...200	7		30 x 15 x 4	150
4		Max. Ø 15	80	8		20 x 20 x 4	100

- Poate lucra în poziție verticală sau orizontală.

- Lucrează în combinație cu dispozitivele de torsionat, spiralat și îndoit.